

Jeanologia® G2 OZONE TECHNOLOGY

Atmosfer ile Yıkama



EN GELIŞMİŞ, ÇEVRE DOSTU, HAVA İLE YIKAMA MAKİNELERİ

Atmosferden gelen havayı kullanan G2 teknolojisi, fiber boyalarla reaksiyona girerek, ürünlerin üzerine işlemek amacı ile ozon üretir ve onlara doğal ortamda kullanılmış kadar gerçek bir görüntü verir. Tüm bunlar, sıfır deşarjlı bir işlemle gerçekleştirilir ve kumaş üzerine yerleşen indigo kalıntılarını temizlemek ve kumaşın renk tonunu kontrol etmek gibi büyük avantajların yanında, önemli miktarda su ve kimyasal tasarrufu sağlar.

#MISSIONZERO

G2 OZON TEKNOLOJİSİ İLE NE BAŞARABİLİRİZ?

TEMİZLEME

PRE-OZONIC
POST-OZONIC

AŞINMA EFEKTİ

ATMOS
• Taşsız Aşındırma
• Doğal Eskitme

YIKAMA EFEKTİ





BLEACH
UYGULAMADAN
renk açma

PRE-OZONIC

ÜRÜN HAZIRLAMADA YENİ YÖNTEM

 AVANTAJLAR

HAŞIL SÖKME İŞLEMİNİN TAMEMEN ORTADAN KALDIRILMASI

-  • Sıfır Su
-  • Sıfır Kimyasal
-  • %20 Daha az zaman ihtiyacı
-  • %20 Arttırılmış yıkama kapasitesi

SONRAKI İŞLEMLER İÇİN DAHA TEMİZ SU

POST-OZONIC

TEMİZLİK EVRİMİ

SU & KİMYASAL TÜKETİMİNİ AZALTIN
Bütün yıkama işlemleri sırasında



ATMOS

TAŞ DEVRİNİ GERİDE BIRAKIN

Pomza taşı kullanılmadan giysilerde olağanüstü aşınma etkileri sağlayan devrim niteliğinde bir finiş işlemi.



ATMOS

DOĞAL ESKİTME

Ponza taşı ve potasyum permanganat kullanmadan Otantik Vintage gibi görünen ve mükemmel kontrastlar içeren parlak bir görünüm elde edin.



RENK

G2 Ozon, tehlikeli kimyasallar kullanmadan ve büyük ölçüdeki su tasarrufu ile renkleri açma ve kat efekti veya eco-batik gibi farklı efektler oluşturmak için mükemmel bir teknolojidir.

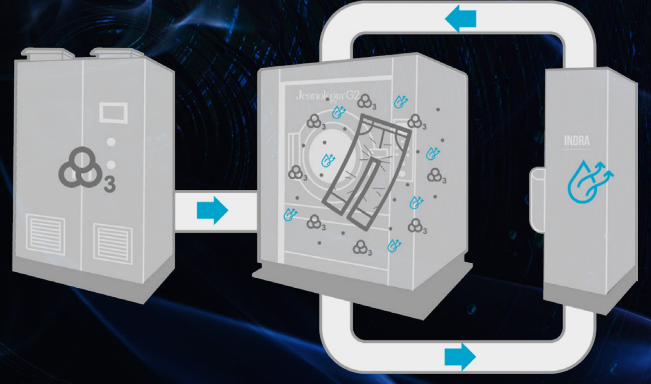


INDRA

KURU OZON,
ISLAK ATMOSFER
& KURU ÜRÜN



Indra teknolojisi, tambur içindeki atmosfere alışmamızı sağlayarak bize sıcaklık ve nem seviyeleri üzerinde tam kontrol sağlar.



EN GÜVENLİ ÇALIŞMA ŞARTLARI

G2 teknolojisi, hem makinelerin kendileri, hem de çalışma ortamı için en iyi koşulları sağlamak üzere, en gelişmiş ozon ölçüm ve imha sistemlerine, en doğru kontrol elemanlarına ve mümkün olan en iyi yapı malzemelerine sahiptir.



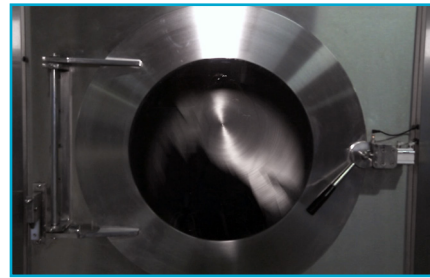
TEKRAR EDİLEBİLİRLİK



OZON KONTROL
SİSTEMİ

from Lab
to Bulk

ARTTIRILMIŞ VERİMLİLİK



AZALTIYOR
OZON İMHA
SÜRESİ

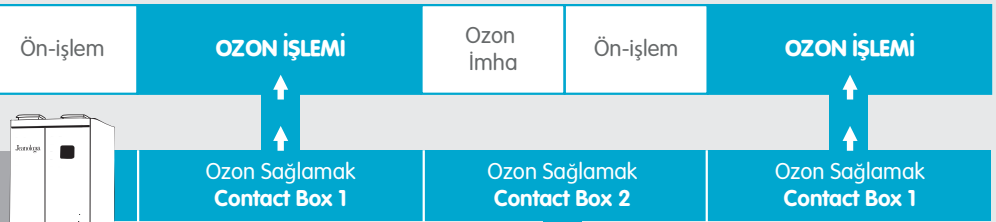
SÜREKLİLİK, TWIN SİSTEMİ

Bağımsız süreçleri senkronize ederek eşzamanlı üretim elde edilebilir.



SENKRONİZE
Contact Box 1 & 2

TAMBUR 1 ZAMAN ÇİZELGESİ



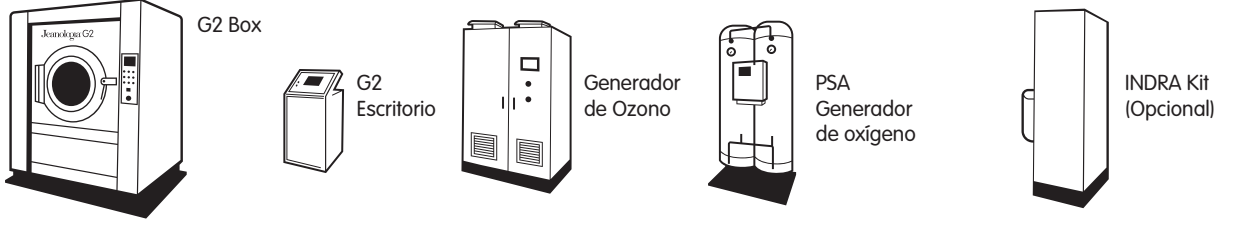
Tek Ozon Jeneratörüne İki adet Tambur.
Maksimum Güç ve Kesintisiz İşlem



TAMBUR 2 ZAMAN ÇİZELGESİ



ESPECIFICACIONES



	G2 Super	G2 Super Twin	G2 Evo	G2 Lab
Süreci izleme	Online/off – gas*	Online/off – gas*	Online/off – gas*	Online/off – gas*
Taşıyıcı	ozone	ozone	ozone	ozone
Ortalama Tüketim Gücü	17,2 kW	21,95 kW	10,54 kW	9,69 kW
Tambur Boyutları	1400 x Ø1700 mm	1400 x Ø1700 mm	1400 x Ø1700 mm	500 x Ø800 mm
Yük Kapasitesi	100/130 kg	2 x (100/130) kg	100/130 kg	15 kg

+Off-Gaz analizi, ozon seviyelerini sürekli ve gerçek zamanlı olarak izlemek ve kontrol etmek için çevrimiçi bir araçtır.

GIYSİ BAŞINA TASARRUF

Giysi ağırlığı 0,5 kg



GELENEKSEL
TAŞ YIKAMA İŞLEMİ

EIM SCORE

76

+66 HIGH IMPACT

EANOLOGIA
TEKNOJİLERİ

EIM SCORE

23

0-33 LOW IMPACT



THE BEST IN SERVICE

Jeanologia, dünya genelinde stratejik olarak konumlandırılmış ofisleri ve teknik servis merkezleri ile uluslararası bir varlığa sahiptir.

HER ZAMAN 100% KAPASİTE İLE ÇALIŞAN MAKİNELERİNİZ

Jeanologia S.L. Ronda Guglielmo Marconi 12, 46980 Paterna, Valencia, Spain · Ph. +34 961 369 190 · info_tk@jeanologia.com

Bu sayfada yer alan bilgiler, belirli çevresel koşullar dahilinde geliştirilen testler ve spesifik karakteristiklere sahip giysilere dayanmaktadır. Bu sebeple, buradaki bilgiler rehber niteliğinde ve bağlayıcı olmayan bir şekilde görülmelidir. Yukarıda yer alan bilgilerden ötürü, Jeanologia, burada yer alan koşullar ve özellikler dahilinde elde edilmeyen sonuçların garantisini vermemektedir.